Defesa de trabalho de conclusão de curso de alunas de Gestão Ambiental do IF Sul de Minas, realizada em 6/12/23. Alunas (centro) e banca de avaliação. Este trabalho demonstrou a viabilidade de mercado do projeto de compostagem. Maiores informações com uma das autoras:

Bomba de submersão de 1HP. Este equipamento é fundamental para recirculação do lixiviado, de forma mais segura , eficiente e prática. Ela está dentro desta caixa de tela, feita com material proveniente da triagem, e garante um tempo maior de vida, uma vez que está protegida contra partículas sólidas maiores.

Peneiramento: primeira peneira feita pelo projeto, construída com materiais do pátio de triagem (com exceção da tela e das molas automotivas – ferro velho). O motor que faz o sistema vibrar é de tanque de lavar roupa. Funciona há 2 anos e o motor foi trocado apenas uma vez.

Peneiramento: esta peneira foi construída com materiais do pátio de triagem (com exceção da tela). Ela se encaixa na boca da betoneira por meio de parafusos, e promove um peneiramento mais eficiente.

Confecção da parede lateral das leitas. Adaptação feita no projeto para aumentar a capacidade de aporte de RSO e consequente, produção de adubo por m2. A parede é feita com pallet usado, forrada com palha e envolvida em tela de nylon – tudo para garantir a ventilação necessária ao processo de compostagem. Esta estrutura é móvel, e pode ser reutilizada em outras leitas.

Registro da temperatura alcançada na tecnologia (aprox. 70°C). No caso, uma leira com aeração passiva, que permite maior aporte de oxigênio para o volume da leira. A temperatura registrada neste sistema chega a ter 10°C a mais que o sistema sem a aeração passiva na fase termofílica (fase inicial) – que foi comprovado em um TCC em 2022, do Bacharelado Interdisciplinar em Ciência e Tecnologia da UNIFAL-MG.

Beth, da Coopersul, conversando com os alunos da escola Vitalina Rossi. Ver matéria em: https://www.pocosja.com.br/2023/07/28/escola-vitalina-rossi-e-coopersul-fazem-parceria-em-projeto-ambiental/

As atividades de visita nas escolas são frequentes, onde a Coopersul semeia a ideia da compostagem a partir do seu projeto.

E recebemos muitas escolas em nosso pátio. Aqui o registro alegre de uma turma da escola municipal Monsenhor Teófilo Suez, de Campos Gerais (MG). Viajaram mais de 150km pra nos conhecer!